**河南卫华重型机械股份有限公司**

**招**

**标**

**文**

**件**

**项目名称：数控车床采购项目\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**招标编号：WHZB2019015\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**招标单位：河南卫华重型机械股份有限公司**

**招标机构：河南卫华行政管理部\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**时 间：2019年4月19日\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

# **目 录**

[招标公告 - 1 -](#_Toc18817)

[第一部分 投标人须知前附表 - 2 -](#_Toc8446)

[第二部分 投标人须知 - 4 -](#_Toc29915)

[1 总则 - 4 -](#_Toc20279)

[1.1 项目概况 - 4 -](#_Toc20348)

[1.2 投标人资格要求 - 5 -](#_Toc11540)

[1.3 投标费用承担 - 6 -](#_Toc5061)

[1.4 保密 - 6 -](#_Toc20785)

[1.5 语言文字 - 6 -](#_Toc13475)

[1.6 投标范围及投标文件计量单位 - 6 -](#_Toc9886)

[1.7 偏离 - 6 -](#_Toc28009)

[2 招标文件 - 6 -](#_Toc11711)

[2.1招标文件的澄清 - 6 -](#_Toc11723)

[2.2招标文件的修改 - 7 -](#_Toc11501)

[3 投标文件 - 7 -](#_Toc10854)

[3.1投标文件的组成 - 7 -](#_Toc5972)

[3.2投标报价 - 7 -](#_Toc24235)

[3.3投标文件的有效期 - 7 -](#_Toc25519)

[3.4投标文件的编制 - 8 -](#_Toc29500)

[3.5投标文件的密封及标记 - 8 -](#_Toc6590)

[3.6投标文件的递交 - 8 -](#_Toc21484)

[3.7投标文件的修改与撤回 - 8 -](#_Toc21687)

[4 开标 - 9 -](#_Toc23299)

[4.1开标时间和地点 - 9 -](#_Toc10757)

[4.2开标程序 - 9 -](#_Toc25471)

[5 评标 - 9 -](#_Toc7937)

[5.1评标的原则 - 9 -](#_Toc25181)

[5.2质疑、咨询与书面澄清 - 9 -](#_Toc28054)

[5.3 定标办法 - 10 -](#_Toc26419)

[6 合同授予 - 10 -](#_Toc5872)

[6.1 中标通知 - 10 -](#_Toc9897)

[6.2 履约担保 - 10 -](#_Toc31904)

[6.3 签订合同 - 10 -](#_Toc1415)

[7 纪律和监督 - 10 -](#_Toc15323)

[7.1对招标人的纪律要求 - 10 -](#_Toc4473)

[7.2对投标人的纪律要求 - 10 -](#_Toc9151)

[7.3对评标委员会成员的纪律要求 - 11 -](#_Toc31932)

[7.4对与评标活动有关的工作人员的纪律要求 - 11 -](#_Toc9928)

[7.5投诉 - 11 -](#_Toc7238)

[第三部分 招标货物清单及技术规范 - 12 -](#_Toc26840)

[一、总体要求 - 12 -](#_Toc9263)

[二、主要规格参数要求 - 12 -](#_Toc22135)

[三、执行标准 - 13 -](#_Toc31843)

[第四部分 合同条款 - 14 -](#_Toc22340)

[1 技术规格 - 14 -](#_Toc6118)

[2 专利权 - 14 -](#_Toc31907)

[3 包装要求 - 14 -](#_Toc19248)

[4 装运条件 - 14 -](#_Toc22320)

[5 保险 - 15 -](#_Toc17001)

[6 交货 - 15 -](#_Toc12420)

[7 付款方式 - 15 -](#_Toc32400)

[8 伴随服务 - 16 -](#_Toc5187)

[8.1 技术文件 - 16 -](#_Toc14547)

[8.2 供方还应提供下列服务 - 16 -](#_Toc10904)

[9 质量与检验 - 16 -](#_Toc17821)

[10 质保期 - 17 -](#_Toc14210)

[11 调试 - 18 -](#_Toc7464)

[12 索赔 - 18 -](#_Toc28067)

[13 供方履约延误 - 18 -](#_Toc7578)

[14 不可抗力 - 18 -](#_Toc30833)

[15 违约责任 - 19 -](#_Toc31465)

[16 其它 - 19 -](#_Toc245)

[第五部分 投标文件格式 - 20 -](#_Toc13096)

**[1投标函 - 20 -](#_Toc18811)**

**[2 投标单位资格声明函 - 21 -](#_Toc20966)**

**[3投标诚信承诺书 - 22 -](#_Toc8171)**

**[4 法定代表人授权书 - 23 -](#_Toc25533)**

**[5 投标单位资格声明 - 24 -](#_Toc9108)**

[5.1 生产厂商名称： - 24 -](#_Toc17236)

[5.2 代理商名称： - 27 -](#_Toc696)

[6 报价一览表 - 29 -](#_Toc29523)

[7 物资分项报价表 - 30 -](#_Toc13597)

[8 选配件、关键件、易损件清单(售后服务用) - 32 -](#_Toc5407)

**[9 商务部分偏离表 - 33 -](#_Toc9317)**

**[10 技术部分偏离表 - 34 -](#_Toc30728)**

**[11 投标保证金退款委托书 - 35 -](#_Toc32642)**

[12 投标物资/设备技术资料 - 36 -](#_Toc10775)

[13 货物运输售后方案及保护措施 - 36 -](#_Toc20479)

[14 投标企业综合说明（工厂简介、生产厂商对代理商的授权证明（必须有）等）及投标单位认为有必要的其他资料 - 36 -](#_Toc30932)

# **招标公告**

河南卫华重型机械股份有限公司，因工作需要采购三台数控车床，特邀请具有此项目供货能力的制造商或代理商前来投标。

1. 项目名称：数控车床采购项目
2. 招标编号：WHZB2019015
3. 招标内容：三台数控车床
4. 交货地点：长垣县
5. 标书费/投标保证金的缴纳

标书费：叁佰元人民币（￥300）

投标保证金：伍万元人民币（￥50000）

缴纳时间：截止到2019年4月29日 下午17点前

缴纳方式：请投标单位从本公司基本账户/公户汇入我公司银行账户

（对标书费只开财务专用收据，不开发票，请知悉）

 （定标后如未中标投标保证金无息退还，如中标则自动转为履约保证金）

汇款信息：开户行：中国建设银行长垣支行

 名 称：河南卫华重型机械股份有限公司

 账 号：41001565710050003758

1. 开标时间：2019年5月7日 上午9点整
2. 投标文件递交地点暨开标地点：卫华集团有限公司综合办公楼1108会议室
3. 地址：长垣县卫华大道西段卫华集团行政管理部（603办公室）
4. 联系人：商务部分答疑：崔梦琪 电话：0373-8887656/15036621435

 技术部分答疑：张其军 电话：15136791003

1. 邮箱：weihuazhaobiaoban@163.com

河南卫华重型机械股份有限公司

行政管理部

2019年4月19日

# **第一部分 投标人须知前附表**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 内 容 |
|  | 项目名称 | 数控车床采购项目 |
|  | 招标编号 | WHZB2019015 |
|  | 项目内容 | 三台数控车床 |
|  | 投标人资质能力要求 | 1. 注册资金500万元人民币及以上的持有合格营业执照的，具有生产、安装能力的法人或其他组织。

2.企业经营范围满足招标项目要求、具有本次招标设备的技术研发及生产供应能力，未发生过重大安全质量事件，并在人员、设备、资金等方面具备相应能力。 |
|  | 投标答疑截止时间 | 2019年5月6日12:00前 |
|  | 是否接受联合体投标 | ☑不接受□接受，应满足下列条件 |
|  | 商务、技术条款偏离 | ☑允许 □不允许 |
|  | 投标有效期 | 自开标之日起 90天 |
|  | 交货期 | 120日历天以内（允许各投标方自报） |
|  | 交货地址 | 长垣县 |
|  | 投标文件数量 | 投标文件正本1份、副本6份、电子版1份（只接收U盘） |
|  | 封套写明 | 招标项目名称、招标编号/包件号和投标人全称，注明“在2019年5月7日上午09:00前不得开启”字样，密封处应有密封章 |
|  | 投标文件递交时间地点 | 投标截止时间及开标时间：2019年5月7日 上午9：00 |
| 递交及开标地点：卫华集团综合办公楼1108会议室开标现场 |
|  | 开标程序 | 密封情况检查：投标单位代表检查正本、副本及电子版的密封情况；按照抽签顺序分开洽谈。 |
|  | 确定中标单位 | 按照评标委员会的综合得分排序，确定中标单位 |
|  | 签字盖章 | 法定代表人或委托代理人签字并盖单位公章 |
|  | 图 纸 | 投标文件须附设备地基图纸 |
|  | 投标文件 | 投标文件与报价单视同合同文本，同样具有法律效力 |
|  | 其它 | 凡有下列情形之一的，视为废标：未按要求缴纳投标保证金的；投标文件逾期送达的；未按时到达开标现场的；投标文件未按规定要求编制填写或未实质性响应的；投标文件的关键内容字迹模糊、无法辨认的；投标文件未按招标文件的要求予以密封的；投标文件未按要求加盖印章的；妨碍招标工作正常进行的行为；其它违反《招标投标法》及有关规定的。 |

# **第二部分 投标人须知**

## 1 总则

### 1.1 项目概况

1.1.1招标人：河南卫华重型机械股份有限公司

1.1.2项目名称：数控车床采购项目

1.1.3计划交货期：120日历天（允许投标方自报）

1.1.4交货地点：长垣县

1.1.5质保期：二年

1.1.6付款方式：签订合同，合同生效，预付设备款30%，设备生产完成通过验收后，支付合同设备总价30%的价款；设备到货安装调试验收合格后付合同设备总价30%，合同总价的10%作为质量保证金,待质量保证期（从安装调试终验收合格之日起至少1年）满后一个月内，买方向卖方一次性付清。全额承兑汇票，卖方开具13%增值税专用发票。

1.1.7评审项目及标准一览表

**商务部分：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分项目** | **分值** | **评分标准** |
| 1 | 企业概况、资格评审、业绩 | 9 | 根据投标单位的注册资金、公司规模、人员数量等2分；专业资质齐全情况、所获荣誉、资信情况等2分；相关业绩5分； |
| 2 | 交货期 | 7 | 响应招标文件要求者为5分，其它情况酌情加减分。 |
| 3 | 总报价 | 20 | 最低报价/报价\*20=得分。 |
| 4 | 付款方式 | 9 | 响应招标文件要求者为5分，自合同签订之日起生效加2分，其它情况酌情加减分。 |
| 5 | 售后服务 | 5 | 根据各投标单位质保期、售后服务响应时间、提供的备品备件、检修服务、技术培训等承诺情况酌情打分。 |

**技术部分：**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **评分项目** | **分值** | **评分标准** |
| 1 | 设备性能、指标 | 10 | 数控车床要采用先进的机械、电气、液压等新技术设计、制造，数控系统采用发那科oi-TF数控驱动系统。 |
| 5 | 主轴采用重型主轴。轨道采用硬轨。有软、硬限位。 |
| 5 | 机床具备刚性好、精度高、可靠性强、操作方便、造型美观。设备符合国家节能、环保技术要求，不能使用国家淘汰的高能耗设备不符合国家环保要求的配件。 |
| 10 | 有MES系统对接数据接口, 对后期设备数据采集工作免费提供其它技术支持。留工业以太网接口，USB接口，实现数据输入、输出。提供Access Machine OPC UA接口（仅提供功能接口）。提供6FC5800-AP67-OYBO、6FC5800-AP60-OYBO接口。 |
| 2 | 配置方案、质量 | 5 | 伺服4把刀塔。可选台湾六鑫或同等品牌，重型液压、电动尾座。带中心架，刀架过中心架。 |
| 10 | 丝杠采用NSK品牌或同等品牌，可选高配。 |
| 5 | 每个机械传动部位都要有润滑，采用集中智能润滑，有检测报警功能。 |
| 投标文件不符合以上条件之一的，评标委员会认为其存在重大偏差，可对该投标文件作废标处理。 |

### 1.2 投标人资格要求

1.2.1合格投标人的范围：投标单位申请人须是在中华人民共和国境内依法注册，注册资金不得少于500万元人民币，具有独立法人资格，持有有效的营业执照，税务登记证及组织机构代码证，企业经营范围满足招标项目要求、具有本次招标设备的技术研发及生产供应能力，未发生过重大安全质量事件，并在人员、设备、资金等方面具备相应能力。

1.2.2投标产品必须是品牌所有人原厂生产的产品，不接受非品牌所有人制造商生产的贴牌产品；

1.2.3如投标人代表不是法人代表，须持有《法定代表人授权书》原件（见资格证明文件格式）；如投标人是代理商，需提供制造商出具的授权委托书；

1.2.4投标单位不得存在下列情形之一：

（1）与本包件的招标代理机构同为一个法定代表人的；

（2）与本包件的招标代理机构相互参股或者控股；

（3）与本包件的招标代理机构相互任职或工作的；

（4）被责令停业的；

（5）两个及以上投标人在同一包件存在：法定代表人为同一人，或母公司、

全资子公司及控股公司关系，或代理同一制造商的同一品牌、同一型号招标物资。

### 1.3 投标费用承担

投标人准备和参加投标活动发生的全部费用自行承担。

### 1.4 保密

参与招标、投标活动的各方应对招标文件和投标文件中的商业和技术等秘密保密，违者应对由此造成的后果承担法律责任。

### 1.5 语言文字

除专用术语外，与招标、投标有关的语言使用中文。必要时专用术语应附中文注释。

### 1.6 投标范围及投标文件计量单位

1.5.1投标人需按照招标文件第部分中“招标货物清单和技术规范”所列的所有货物进行投标；

1.5.2投标文件中使用的计量单位，除招标文件中有特殊要求除外，应采用中华人民共和国法定计量单位。

### 1.7 偏离

投标人须知前附表允许投标文件偏离招标文件某些要求的，偏离应当符合招标文件规定的偏离范围和幅度。

## 2 招标文件

### 2.1招标文件的澄清

2.1.1投标人应仔细阅读和检查招标文件的全部内容。如发现缺页，应在招标文件发放之日起2日内向招标人索取，以便补齐。如有疑点要求澄清，应在招标文件须知前附表规定的时间前以书面（信函、传真、邮件等）形式，要求招标人对招标文件予以澄清；

2.1.2招标人应用书面、传真或邮件形式将答复内容（包括原提出的问题，但不标明问题查询的来源）分发给所有购买招标文件的投标人。卫华集团有限公司招标办公室是接收投标人投标澄清要求，并向各投标人发放招标文件、做出投标答疑、进行招标文件补充说明的唯一机构；

2.1.3投标人在收到澄清后，投标人应以书面的形式通知招标人，确认已收到该澄清文件。

### 2.2招标文件的修改

2.2.1 在投标截止时间前，招标人可以书面形式修改招标文件，并通知所有已购买招标文件的投标人。如果修改招标文件的时间距投标截止时间较短，招标人可相应延长投标截止时间，并将此变更通知到每一位投标人；

2.2.2投标人收到修改内容后，应在24小时内以书面形式通知投标人，确认已收到该修改。

## 3 投标文件

## 3.1投标文件的组成

3.1.1投标单位请严格按照参照第五部分“投标文件格式”顺序制作标书,否则按废标处理；

3.1.2投标人应提交根据合同要求提供的所有货物及其服务的合格性以及符合招标文件规定的证明文件，可以是文字资料、图纸和数据，以投标书附件的形式编写，并作为投标书的一部分，按投标文件统一编码及装订；

3.1.3投标文件格式中的落款处需加盖企业红色公章。

## 3.2投标报价

3.2.1 投标人应按照“投标文件格式”要求一律如实填写相应表格。对于非标准货物的投标，还应填报报价明细表（报价明细表格式由投标人自行设计），并由法人代表或授权代表签署；

3.2.2所有投标均以人民币报价，投标报价包含货物本身价、运输费、配套设施费、 安装调试费、培训费及各项税金等交付至交货地点的全部费用；

3.2.3投标人免费提供的产品必须注明“免费”或数字“0”，但不能省略；

3.2.4招标方不接受选择性报价。

3.2.5投标函中的费用报价不得使用手写或修改。

### 3.3投标文件的有效期

3.3.1在投标人须知前附表规定的投标有限期内，投标人不得要求撤销或者修改其投标文件；

3.3.2出现特殊情况要延长投标文件的有效期，招标人应以书面形式通知所有投标人延长有效期。投标人同意延长的，应相应延长其投标保证金的有效期，但不得允许修改或撤销投标文件；投标人拒绝延长的，其投标失效，但投标人有权收回其投标保证金。

### 3.4投标文件的编制

3.4.1投标人应认真阅读招标文件的所有内容，按招标文件要求编制投标文件。投标文件应按第五部分 “投标文件格式”进行编写，板式用A4纸（附图，附表除外），文字用中文简体。所有文字，图标必须清晰可辨。如有必要，可增加附页，作为投标文件的组成部分。

3.4.2投标文件应对招标文件有关交货期，交货地点、投标有效期、技术标准和要求、招标内容等实质性内容做出实质性响应；

3.4.3投标文件应用不褪色的材料书写或打印，并由投标人的法定代表人或其被授权人签字并盖单位章。委托代理人签字的，投标文件应附法定代表人签署的授权委托书。投标文件应避免涂改，行间插字或者删除。如果出现上述情况，改动之处应加盖单位章并由投标的法定代表人或者授权的代理人签字确认。

3.4.4投标文件正本一份，副本份数见投标人须知前附表，电子版一份（请务必提交U盘）。正本或副本的封面清楚地标记“正本”或“副本”的字样。当正本、副本、电子版内容不一致时，以正本为准；

3.4.5投标文件的正本与副本分别装订成册，并编制目录，采用胶订、平订等，不得采用活页装订方式。

### 3.5投标文件的密封及标记

投标书密封袋内装投标文件正本壹份，副本数量与招标须知前附表要求一致。封口处应有投标全权代表的签字及投标单位公章。按投标人须知前附表规定注明封套，并密封完好。如果投标人未按上述要求密封投标文件，按废标处理。

### 3.6投标文件的递交

3.6.1投标人应根据投标人须知前附表规定的投标截止时间递交投标文件；

3.6.2投标人递交投标文件的地点：见投标人须知前附表；

3.6.3逾期送达的或者未送达到指定地点的投标文件，招标人不予受理。

### 3.7投标文件的修改与撤回

3.7.1在规定的投标截止时间前，投标人可以修改和撤回已递交的投标文件，但应以书面形式通知招标人；

3.7.2修改内容为投标文件的组成部分。修改的投标文件应按照第3.5和第3.6规定进行编著、密封、标记和递交，并标明“修改投标文件”和“开标时启封”字样。

## 4 开标

### 4.1开标时间和地点

开标人应按照招标文件规定的时间、地点组织开标，并邀请所有投标人的法定代表人或其委托代理人准时参加。

### 4.2开标程序

主持人按下列程序进行开标：

1. 宣布开标纪律及洽谈方式；
2. 宣布开标人、评委、监委等基本信息；
3. 投标单位递交投标文件并抽签，抽签次序决定开标顺序；
4. 查验投标文件密封情况，按照顺序开标：每个投标单位30分钟的时间对

企业资质基本情况、本标的商务、技术特点等进行概要讲解，之后为答

疑时间；

1. 投标人对洽谈结果签字确认；
2. 开标结束。

## 5 评标

### 5.1评标的原则

评标活动遵循公平、公正、独立、综合评价的原则。

### 5.2质疑、咨询与书面澄清

5.2.1 评标期间，投标人法定代表人或法定代表人授权的委托代理人不应远离开标现场，以备评委咨询；若投标人法定代表人或委托代理人不在现场，由此造成的损失，投标人自负。

5.2.2 开标后，招标人将组织审查投标文件是否符合招标文件要求。如果单价累计与总价不符时，以单价累计为准；若数据大写表示的与数字表示的有差别，则以大写表示的数据为准。若投标人拒绝接受上述修正，其投标将被拒绝。

5.2.3 为了有助于对投标文件进行审查、评估和比较，招标人有权向投标人质疑，请投标人澄清其投标内容。重要澄清的答复应是书面的，但不得对投标内容进行实质性的修改。

### 5.3 定标办法

评标委员会严格按照招标文件列明的评标原则和评分项目及标准（详见评审项目及标准一览表）进行量化评分，按综合得分的高低排序推荐中标候选人。

## 6 合同授予

### 中标通知

开标结果确定后，如无特殊情况，招标人在7个工作日内将开标结果通知到投标人。

### 履约担保

6.2.1在签订合同时，中标人的投标保证金自动转为履约保证金。

6.2.2中标人不同意本章6.2.1项要求的，视为放弃中标，其投标保证金不予退还，给招标人造成损失超过投标保证金数额的，中标人应对超过部分予以赔偿。

6.2.3履约保证金待项目验收合格后无息返还。中标人在项目实施过程中如存在腐败行为、欺诈行为，招标人有权没收中标人的履约保证金。

（1）“腐败行为”是指提供、给予任何有价值的物品来影响买方在招标及合同实施过程的行为；

（2）“欺诈行为”是指为了影响采购过程或合同实施过程而谎报或隐瞒事实，损害买方利益的行为。

### 签订合同

中标人应按通知规定的时间、地点与投标方指定单位签订合同，中标人无正当理由拒签合同的，招标人将取消其中标资格，其投标保证金不予退还；给招标人造成的损失超过投标保证金数额的，中标人还应对超过部分予以赔偿。

## 7 纪律和监督

### 7.1对招标人的纪律要求

招标人不得泄露招标投标活动中应当保密的情况和资料，不得与投标人串通损害国家利益，社会公共利益或者他人合法权益。如有违反上述规定，将按公司相关规定处罚。

### 7.2对投标人的纪律要求

对有以下不良记录的投标单位纳入黑名单，限制或取消其投标资格。

（1）在同一项目的招标中，与其它投标单位有各种管理或隶属关系，仍然参加投标的；

（2）以他人名义投标、串标围标、以行贿手段谋取中标或者以其他弄虚作假方式投标的；

（3）在以往与公司的合作中，存在诸如赊欠账款不及时处理、售后推诿扯皮等现象的；

（4）其它不符合招标要求情况的。

### 7.3对评标委员会成员的纪律要求

评标委员不得收受他人的财务或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审情况、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，评标委员会成员不得擅离职守，影响评标程序正常进行，不得以招标文件中没有规定的评审因素和标准进行评标。如有违反上述规定，将按公司相关规定处罚。

### 7.4对与评标活动有关的工作人员的纪律要求

与评标活动有关的工作人员不得收受他人的财务或者其他好处，不得向他人透漏对投标文件的评审情况、中标候选人的推荐情况以及评标有关的其他情况。在评标活动中，与评标活动有关的工作人员不得擅离职守，影响评标程序正常进行。如有违反上述规定，将按公司相关规定处罚。

### 7.5投诉

投标人如认为本次招标活动有违反上述规定的，可向河南卫华重型机械股份有限公司行政管理部提出异议，行政管理部负责解答。如仍不能解决，可向河南卫华重型机械股份有限公司监察委员会投诉。

投诉电话：18837309172。

# **第三部分 招标货物清单及技术规范**

## 总体要求

|  |  |
| --- | --- |
| 名称 | 数控车床 |
| 数量（套） | 三台 |
| 技术配置要求 | 名称 | 用途 | 数量 | 技术要求 |
| 数控车床 | 中小型工件加工 | 三台 | 1. 数控车床采用发那科oi-TF系统。
2. 主轴采用重型主轴结构。
3. 轨道采用硬轨。
4. 伺服4把刀塔。可选台湾六鑫或同等品牌。
5. 丝杠采用NSK品牌或同等品牌，可选高配。
6. 采用液压、电动尾座。带中心架，刀架过中心架。
7. 每个机械传动部位都要有润滑，采用集中智能润滑，有检测报警功能。
 |
| 交货期 | 120日历天（投标方可自报） |
| 交货地点 | 河南省长垣县 |
| 备 注 | 1、含设备设计、供应、运输、安装、调试、培训、验收、税金等，交钥匙工程；2、报价方案中必须明确具体配套厂家并分项报价；3、提供易损件、附件清单、图纸及价格；4、提供设备工艺布局布置图和地基图。 |

## 二、主要规格参数要求

1. 数控车床采用发那科oi-TF系统。
2. 主轴轴承采用重型主轴结构。
3. 轨道采用硬轨。有软、硬限位。
4. 伺服4把刀塔。可选台湾六鑫或同等品牌。
5. 丝杠采用NSK品牌或同等品牌，可选高配。
6. 采用液压、电动尾座。带中心架，刀架过中心架。四爪手动卡盘。
7. 每个机械传动部位都要有润滑，采用集中智能润滑，有检测报警功能。
8. 车床共3台，加工长度≥5000mm，加工件外圆车削直径≥800mm的车床2台（其中1台用于加工高精度卷筒，需出具详细的加工方案，明确必备的设备配置等保障措施）；加工长度≥5000mm，加工件外圆车削直径≥600mm的车床1台，按产品工件提供加工方案、节拍，液压卡盘，床身具备良好的动、静刚度。
9. 床身全封闭防护，配置自动链板式侧排屑器、排屑箱；电气箱配置空调冷却机。
10. 按工件图纸提供设备型号及加工方案和加工节拍，达到设备加工时最佳使用效果。
11. 具备报警准确自诊断功能，可外接通讯，能实现和机械手、自动化通讯。关键参数可输出，留有数据接口，可接入MES系统。
12. 实现预留USB，实现数据输入、输出，开放数据接口协议，并提供数据接口协议标准。预留一个工业以太网接口。提供Access My Machine/OPC UA接口，提供6FC5800-OAP67-OYBO、6FC5800-OAP60-OYBO接口，对后期对接MES提供免费技术支持。
13. 设备要符合国家节能、环保、安全要求。不能使用国家禁止的高能耗设备及不符合国家要求的设备。

## 三、执行标准

|  |  |
| --- | --- |
| **标 准** | **项 目** |
| GB/T16462.1-2007 | 卧式机床几何精度检验 |
| GB/T16462.4-2007 | 线性和回转轴线的定位精度及重复定位精度检验 |
| GB/T16462-1996 | 卧式数控车床精度检验 |
| JB/T4368.3-96 | 卧式数控车床技术条件 |
| GB/T 9061-2006 | 金属切削机床通用技术条件 |
| GB/T 25373-2010 | 金属切削机床装配通用技术条件 |
| GB 5226.1-2008 | 机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件 |
| GB 15760-2004 | 金属切削机床 安全防护通用技术条件 |
| GB/T 23572-2009 | 金属切削机床液压系统通用技术条件 |
| GB/T 6576-2002 | 机床润滑系统 |
| JB/T9872-1999 | 金属切削机床 机械加工件通用技术条件 |

# **第四部分 合同条款**

## 1 技术规格

（1）交付设备的技术规格应符合招标文件规定的技术规格和要求；

（2）除技术要求另有规定外，其它按照国家标准执行。

## 2 专利权

供方应保证需方在使用该设备或其任何一部分时，免受第三方提出侵犯其专利权，商标权或工业设计权的起诉。如发生此类纠纷，由供方承担一切责任。

## 3 包装要求

（1）除合同另有规定外，供方提供的全部设备均应按标准保护措施进行包装，这类包装应适应于远距离、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定现场。由于不适当的包装而造成货物在运输过程中有任何损坏均由供方负责；

（2）包装箱内应附一份详细装箱单和质量证明书；

（3）专用工具及备品备件应包装。

## 4 装运条件

（1）供方负责运输，货到交货地点卸车由需方配合卸车；产品价格为完全价格（含各项费用及保险、运输费用），到达指定交货地点；

（2）下运输单证原件在交货的同时交给需方，其单证副本（或复印件）则应提前5天交给需方：

（3）箱单一式一份，注明合同号、装运标志、货物内容、每件包装尺码及重量；

（4）制造厂出具的质量及数量证明书各一式一份；

（5）中文产品安装使用说明书、使用维护说明书等各壹份；

（6）进口部件应提供中华人民共和国海关出具的关税完税有效证件及原产地证明的复印件；

（7）供方装运的设备不应超过规定的数量和重量。否则，供方应对超过数量或重量而产生的一切后果负责；

（8）运输过程中出现的设备灭失、损毁等，由供方负责；

（9）供方应在合同规定的装运日期之前　72　小时通知需方。

## 5 保险

（1）保险范围应包括供方装运的全部设备，设备在运输途中的保险由供方负责。

（2）供方派往需方服务的人员投保人身险和其它有关险种，由供方负责。在指导服务过程中，如受到意外伤害，首先向保险公司索赔，不足部分由供方负责。

## 6 交货

（1）交货方式：供方将货物运至需方项目的指定地点，如到货地点与需方要求不符，所发生的二次运输费用由供方负担；

（2）交货期限：合同生效后内完工。如供方延期完工，供方要承担由此引起的各项经济损失。

（3）交货地点：，需方指定具体堆放点；

（4）在供方交付前买卖双方的检验是付款时所需文件的组成部分，但不能作为有关质量、规格、数量或重量等的最终检验；

（5）设备运抵现场后，需方应提供存放场地；

（6）供方免费负责安装调试；

（7）验收方式：设备到场但尚未安装前供需双方先验收箱数和外包装的完整性，待安装时当场开箱清点、验收并办理相关手续，产品的到货状态应在验收手续中记录明确。供方到场的设备及其数量、品种、规格、型号、质量等级与本合同附表、技术协议不符时，需方有权拒收，由此而造成的需方的各项经济损失由供方承担，并承担法律责任（严格按照国家标准及技术协议验收）。

## 7 付款方式

（1）以招标结束后投标方签字确认的最终付款方式为准。

（2）本合同以人民币付货款；

（3）供方在结算时需出具下列票据：

a）经双方及有关部门签字盖章确认的设备验收移交单。

b）供方的产品质量合格证书。

c）向需方提供增值税发票。

（4）付款方式：银行电子承兑。

## 8 伴随服务

### 8.1 技术文件

（1）供方应在供货的同时提供所有有关本合同执行的技术文件。如果设备必须但合同又未作规定的必须供方才能提供的技术文件，供方应及时向需方提供。技术文件可以是手册、图纸、产品目录、使用说明或其它形式的文件资料。

（2）上述技术文件应包含保证需方能够正确进行安装、操作、检查、维修、维护、测试、调试、验收和运作所需要的所有内容。

（3）需方完全按照技术文件的指导进行的任何安装、操作、检查、维修、维护、测试、调试、验收所引起的系统和/或设备或其部件的损坏由供方承担责任。

（4）供方应按照需方要求提供上述文件一式一份给需方。

（5）所有供方提供的技术文件的全部费用已包含在合同货物价格中。到货后需方如发现供方未提供合同规定的技术文件，可以推迟付款，直至供方补齐技术文件。

### 8.2 供方还应提供下列服务

（1）设备现场调试和培训。

（2）提供设备组装和维修所需的专用工具；这些工具不能在安装时使用的，应在验收合格后 2 日内交给需方使用。

（3）对所提供设备实施终身监督、维修，但前提是服务并不能免除供方在质量保证期内所承担的义务；

（4）在设备生产厂或项目现场就设备的启动、运行和维护对需方操作人员贰名进行培训；

（5）需方进行的与供方产品有关的设计，如果提请供方审核，供方应在3天内完成审核，并对该设计进行确认或提出建议。

（6）供方在取得需方的同意后，及时与设计单位、安装单位进行设计联络。

（7）伴随服务的费用已含在合同价中，不再单独进行支付。

## 9 质量与检验

（1）供方应严格按照国家标准、行业标准及技术协议进行生产和检验，确保产品质量。

（2）产品的外观检验：外观、材质、随机资料（质量检验合格证、出厂试验报告、技术参数资料、使用说明书等）及包装完整无破损。验收时，如发现交货产品的规格、型号、内在内容与合同规定及技术协议、招标文件规定、投标文件描述不相符或不符合国家相关标准的，供方应负责更换，并承担因此造成的一切费用，因更换造成延期交付的，供方应按约定支付违约金，并承担因此给需方造成的经济损失。在设备正式交付需方使用之前，一切设备本身质量问题均由供方负责。

（3）供方应保证其设备在正确安装、在正常使用和保养条件下，在其使用寿命周期内，应具有满意的性能，在验收后的质量保证期内，供方应对由于设计、工艺等的缺陷而产生的故障负责。

（4）根据有关部门检验结果或者不论在质保期与否，如果设备的数量、质量或规格与合同及技术协议不符，或证实设备是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，供方应承担全部责任，需方以书面形式向供方提出本保证下的索赔。

（5）如果供方接到需方要求其弥补缺陷的通知后，没有在通知的时间内采取补救措施，需方可以自行采取补救措施，但其风险和费用将由供方承担，同时需方根据合同规定对供方行使的其它权利不受影响。

（6）在质保期内产品质量出现问题，供方应负责三包（包修、包退、包换），费用由供方负责，并负责承担由此引起的需方的一切经济损失。若由于供方的原因造成建筑和其它设备的损坏，供方将负责修理和赔偿。

## 10 质保期

（1）质保期为\_\_个月，从安装调试验收合格之日起计算，在质保期内供方免费提供设备正常使用情况下的维修及保养服务。质保期内由于设备本身质量原因造成的任何损坏，供方应及时给予免费维修或免费更换，由此引起的施工费、人工费、材料费等一切费用由供方负责。被更换的零部件的质保期从更换之日起计。

（2）供方须在设有维修点，以处理所有的维修服务，提供24小时服务，而且维修人员必须在接到维修电话后24小时内到达现场，并提供不间断的服务直到结束。维修点需提供足够的备件以适应维修需求。

（3）质保期满后供方保持长期的售后服务，提供易损件，只收成本费；质保期后设备出现故障，供方在接到通知后24小时内给予解决，如不能如期解决则可视为违约。

（4）在质保期结束时，须有需、供双方专业工程师对整套设备进行一次全面的检验测试，任何缺陷必须由供方自费修理。在修复后，供方必须将缺陷原因、补救措施、完成修理及恢复正常的时间和日期等书面报告给需方，由需方认可。

（5）质保期后，若有零部件出现故障，经权威机构鉴定属于寿命异常问题（明显短于该零部件的正常寿命）时，则由供方免费负责更换及维修。

## 11 调试

（1）供方应派遣足够的从事同类工作5年以上实践经验的工程师或技术人员进行备的调试工作，需方协助供方配合调试。因设备本身质量问题出现差错，由此发生的费用和延误由供方负责。

（2）供方根据本设备的实际情况，制定出详细的调试计划。

（3）在调试进行时，需方调试人员必须24小时在调试现场。

（4）设备调试检测需在和本设备有关的部门的人员一起时进行，在调试进行时，设备厂家必须提供足够的备品备件。

## 12 索赔

（1）需方有权根据当地商检局或有关部门出具的检验证书向供方提出索赔。

（2）在质量保证期内如果需方提出确应由供方承担的索赔，供方应同意退货、降低价格、更换部件，并承担需方因此而蒙受的损失费用，同时供方应相应延长质量保证期。

（3）供方如未能同意15.2条中任何一种方式解决索赔，需方将从未付款中扣除相关的费用。

## 13 供方履约延误

（1）除合同第14条规定外，供方应在合同规定的时间内交货和提供服务。

（2）如供方无正当理由而拖延交货，需方有权没收供方履约保证金，按本合同相关规定加收误期赔偿，并有权终止合同。

（3）供方确定无法按期交货的，应将拖延的期限和理由及时通知需方，需方应尽快对情况进行评价，并确定是否修改合同及酌情延长交货时间。

## 14 不可抗力

（1）不可抗力系指那些不可预见、不可避免并且无法克服的客观情况，但不包括供方的违约或疏忽，这些事件包括战争、严重火灾、洪水、台风、地震等以及其它双方约定的事件。

（2）在不可抗力事件发生后，供方应尽快以书面形式将不可抗力的情况和原因通知需方，同时应尽实际可能继续履行合同义务，当不可抗力超过20天时，双方应协商修改合同履行时间。

## 15 违约责任

（1）需方未按期付款（按双方协议，或供方违约除外），应向供方偿付延期付款的贷款利息，按当期利息以天计算。

（2）供方不能按本协议条款约定内容履行自己的各项义务以及发生使合同无法履行的行为，应承担相应的违约责任，包括支付违约金，赔偿因其违约给对方的全部经济损失。如供方未能按期交货，供方应向需方偿付误期违约金，按合同总价每延误一周赔偿合同总价的　1　%。如超过合同交货期　4　周后供方仍不能交货完毕，则需方有权解除合同，而供方除按货物总价款每周　2　%计付给需方作为违约金（计付时间由供方超过合同规定的交货期限之日起至支付违约金日止）外，仍需返还需方已支付的货款。如上述违约金金额仍不足以补偿需方因供方违约造成的损失，需方有权进一步向供方提出索赔（每周按7天计算）。

（3）如供方设备未能达到技术条款，供方必须：a、调换设备部件b、降低设备价格 c、退货d、终止部分或全部合同并赔偿需方的一切损失。

（4）除非双方协议将合同终止或因一方违约使合同无法履行，违约方承担上述违约责任后仍应继续履行合同。

## 16 其它

（1）投标文件与招标文件有偏离的，除需方有书面确认写入技术协议外，以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

（2）在设备基础的建设中，供方有责任与施工单位及其它供应商保持联系和合作。此责任应包括所有为了切实有效开展工作所需要的交换和提供数据、标准和资料等工作。

（3）合同履行期未尽事宜，双方协商以“会议纪要”书面形式或“补充协议”等作为合同附件一并执行，与本合同有同等效力。

# **第五部分 投标文件格式**

### 1投标函

致:河南卫华重型机械股份有限公司

 我公司(投标单位全称)授权\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(全权代表名)\_\_\_\_\_\_\_(职务、职称)为全权代表,参加贵公司组织的数控车床采购项目编号为WHZB2019015的招标的有关活动。为此：

1.提供投标须知规定的全部投标文件：正本壹份、副本陆份、电子版一份（U盘）；

2.投标货物的总投标价为（大写）： 详见分项报价表 元人民币（含税价）。

3.保证遵守招标文件中的有关规定和收费标准。

4.保证忠实的执行买卖双方所签的经济合同，并承担合同规定的责任义务 。

5.愿意向贵方提供任何与该项投标有关的数据、情况和技术资料。

6.本投标价格等承诺自开标之日起90天内有效。

7.与本投标有关的一切往来通讯请寄：

地址：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系人：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

联系电话：\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

投标单位全称（盖章）：

全权代表（签字）：

日期：

### 2 投标单位资格声明函

致:河南卫华重型机械股份有限公司

关于贵方组织的数控车床采购项目编号为WHZB2019015招标,我单位愿意参加投标，投标文件中（包括补充内容）关于投标单位资格的文件、证明、陈述、项目需求及技术规格要求服务等均是合法、真实的。如有违法或虚假，我单位愿意承担由此产生的一切后果。

特此声明！

投标单位全称（盖章）：

全权代表（签字）：

日期：

###

###

### 3投标诚信承诺书

我单位为公司，前来参与数控车床采购项目编号为WHZB2019015投标，奉行诚实守信的原则，保证遵守国家及贵公司招投标有关规定，并向招标人郑重承诺：

 1.保证本单位提供的各类资质真实、全面、有效，无虚假和误导性信息。

2.在投标过程中，决不以任何形式向招标人、评委及其他相关人员行贿，绝不采取非法或不正当手段谋取中标。

3.保证决不与其他投标单位相互串通投标或以其他不正当方式恶意竞标；决不以他人名义投标或弄虚作假等不正当方式骗取中标；不排挤其他投标单位，公平竞争，不损坏招标人和其他投标单位的合法权益。

 4.保证在中标结果通知前，决不向招标人和项目相关人员打听评标情况或打招呼谋取照顾。中标后，决不将中标项目转包他人或分解后分包他人。中标后若自动放弃或因其他原因不能履约的，愿意被扣除投标保证金。

 5.我单位将以贵公司有限招标文件为依据，不与项目相关人员私下接触协商采购物资或备货，如有以上行为，我单位同意被扣除全部的投标保证金，并被取消投标资格。

 6.我单位如违反以上任何承诺，贵单位有权取消我单位投标、中标资格，并接受贵公司将我单位列入不诚信名单，2年内取消我单位投标资格。由此引起的一切损失由我单位承担。同时，我单位保证积极履行廉政共建义务，做好监督，发现评委和招标项目有关人员有不廉洁行为，及时如实向贵公司投诉、举报。

投诉、举报电话：行政管理部0373-8887656、监事会18837309172

投诉、举报邮箱：weihuazhaobiaoban@163.com

投标单位全称（盖章）：

全权代表（签字）：

日期：

### 4 法定代表人授权书

致:河南卫华重型机械股份有限公司

兹委托\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(先生/女士)全权代表我公司办理数控车床采购项目编号为WHZB2019015项目的投标、谈判、签约等具体工作，并签署全部有关的文件、协议及合同，我公司对被授权人的签名负全部责任。

被授权人签名： 授权人签名：

职务： 职务：

投标单位公章： 投标单位公章：

被授权人

身份证复印件粘贴处

授权人/法人代表

身份证复印件粘贴处

### 5 投标单位资格声明

5.1 生产厂商名称：

1）近三年资产负债表：（2016年1月1日-2018年12月31日）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 指标 | 2016年 | 2017年 | 2018年 |
| 1 | 固定资产 |  |  |  |
| 2 | 流动资产 |  |  |  |
| 3 | 长期负债 |  |  |  |
| 4 | 流动负债 |  |  |  |
| 5 | 净值 |  |  |  |

 2）主要设备设施及有关人员情况：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 |  |
| 1 | 主要设备名称 |  |
| 2 | 年生产能力 |  |
| 3 | 稳定职工人数 |  |
| 4 | 厂区规模面积 |  |

3）本身不生产，需从其他制造厂商购买的主要零部件：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要外协零部件名称 | 外协零部件制造厂商名称 | 地址 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |

 4）近3年的年营业额：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 年份 | 国内 | 出口 | 总额 |
| 1 | 2016年 |  |  |  |
| 2 | 2017年 |  |  |  |
| 3 | 2018年 |  |  |  |

5）生产厂商近3年业绩

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目/设备名称 | 用户名称 | 用户地址 | 联系人 | 联系电话 | 合作时间 | 销售数量 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| ...... |  |  |  |  |  |  |  |

备注：最少9个，应附合同原件或复印件。

6）生产厂商正在实施和新承接的业绩

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目/设备名称 | 用户名称 | 用户地址 | 联系人 | 联系电话 | 制造年份 | 销售数量 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |  |  |  |
| 出现的主要问题(如有) |  |
| 改进措施 |  |

备注：应附合同原件或扫描件。

7）生产厂商开立基本账户银行的名称和地址：

账户名称：

地址：

兹证明上述资格声明内容是真实、正确的，并提供了全部能提供的资料和数据，我们同意遵照招标方要求出示有关原件或证明文件。如有虚假，同意按照投标诚信承诺书中的规定接受处罚。

 生产厂商名称（盖章）：

投标单位全称（盖章）：

全权代表（签字）：

日期：

5.2 代理商名称：

1）近三年资产负债表：（2016年1月1日-2018年12月31日）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 指标 | 2016年 | 2017年 | 2018年 |
| 1 | 固定资产 |  |  |  |
| 2 | 流动资产 |  |  |  |
| 3 | 长期负债 |  |  |  |
| 4 | 流动负债 |  |  |  |
| 5 | 净值 |  |  |  |

 2）主要设备设施及有关人员情况：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目 |  |
| 1 | 主要设备名称 |  |
| 2 | 年生产能力 |  |
| 3 | 稳定职工人数 |  |
| 4 | 规模面积 |  |

3）近3年的年营业额：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 年份 | 国内 | 出口 | 总额 |
| 1 | 2016年 |  |  |  |
| 2 | 2017年 |  |  |  |
| 3 | 2018年 |  |  |  |

4）代理商近3年业绩

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目/设备名称 | 用户名称 | 用户地址 | 联系人 | 联系电话 | 合作时间 | 销售数量 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| ...... |  |  |  |  |  |  |  |

备注：最少9个，应附合同原件或复印件。

5）代理商正在实施和新承接的业绩

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目/设备名称 | 用户名称 | 用户地址 | 联系人 | 联系电话 | 制造年份 | 销售数量 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |  |  |  |
| 出现的主要问题(如有) |  |
| 改进措施 |  |

备注：应附合同原件或扫描件。

6）代理商开立基本账户银行的名称和地址：

账户名称：

地址：

兹证明上述资格声明内容是真实、正确的，并提供了全部能提供的资料和数据，我们同意遵照招标方要求出示有关原件或证明文件。如有虚假，同意按照投标诚信承诺书中的规定接受处罚。

 代理商名称（盖章）：

投标单位全称（盖章）：

全权代表（签字）：

日期：

## 6 报价一览表

招标项目名称：数控车床采购项目

招标编号：WHZB2019015

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **规格型号** | **数量/年限** | **单价** | **总价** | **备注** |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  | 含税价 |

付款方式：

交货期：

质保期：

其他优惠条件：

投标单位全称（盖章）：

全权代表（签字）：

日期：

## 7 物资分项报价表

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 系统主要组成 | 生产厂家 | 数量 | 单价 | 总价 | 备注 |
| 1 | 数控系统 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| ... |  |  |  |  |  |
| 2 | 机床床身 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| ... |  |  |  |  |  |
| 3 | 进口配件 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| ... |  |  |  |  |  |
| 4 | 机床附件 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 5 | 机床外购件 |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| ... |  |  |  |  |  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 |  |  |  |  |  |  |  |
| 9 |  |  |  |  |  |  |  |
| 10 |  |  |  |  |  |  |  |
| 11 | 选 配 件关 键 件易损件(见附件) |  |  |  |  |  | 注明否赠送 |
| 总计 |  |

注：分项报价中包括但不限于上述内容。

投标人全称（盖章）：

全权代表（签字）：

日期：

注：1. 如果按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价。

1. 如果不提供详细分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

投标单位全称（盖章）：

全权代表（签字）：

日期：

## 8 选配件、关键件、易损件清单(售后服务用)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 型号规格 | 用途 | 生产厂家 | 单价 | 备注 |
| 1选配件 |  |  |  |  |  |  |
| 1. |  |  |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  |  |  |
| 3. |  |  |  |  |  |  |
| ··· |  |  |  |  |  |  |
| 2关键件 |  |  |  |  |  |  |
| 1. |  |  |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  |  |  |
| 3. |  |  |  |  |  |  |
| ··· |  |  |  |  |  |  |
| 3易损件 |  |  |  |  |  |  |
| 1. |  |  |  |  |  |  |
| 2. |  |  |  |  |  |  |
| 3. |  |  |  |  |  |  |
| ··· |  |  |  |  |  |  |

注明：投标单位应将设备的主要/核心选配件、关键件、易损件价格详细列在上表中，以备后期如签订售后协议时参考。

投标单位全称（盖章）：

全权代表（签字）：

日期：

### 9 商务部分偏离表

招标项目名称：数控车床采购项目

招标编号：WHZB2019015

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件商务要求 | 投标文件对应的商务要求 | 是否偏离 | 说明 |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |

注：投标人应对照招标文件的各项商务/技术要求，对不响应的条款进行偏离说明，不做说明的条款视为全部响应。

投标单位全称（盖章）：

全权代表（签字）：

日期：

###

### 10 技术部分偏离表

招标项目名称：数控车床采购项目

招标编号：WHZB2019015

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件技术要求 | 投标文件对应的技术要求 | 是否偏离 | 说明 |
| 1 |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |
| 3 |  |  |  |  |
| 4 |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |

注：投标人对照招标文件各项技术要求，所提供货物和服务应做出实质性的响应，对不响应的个别条款进行逐条偏离说明，并申明与技术规格条文的偏差和例外，特别对有具体参数要求的指标，投标人必须提供所投设备的具体参数值。不做说明的条款视为全部响应。

投标单位全称（盖章）：

全权代表（签字）：

日期：

### 11 投标保证金退款委托书

致：河南卫华重型机械股份有限公司

我公司参加贵公司组织的数控车床采购项目的投标活动，缴纳投标保证金￥伍万元整（大写），如未中标，委托 姓名 办理我公司缴纳的投标保证金退款事宜，由此产生的一切经济纠纷均由我公司承担。请贵司将退款汇入以下帐户：

 户名：

 账号：

 开户行（全称）：

 特此委托

投标单位全称（盖章）：

全权代表（签字）：

日期：

##

## 12 投标物资/设备技术资料

## 13 货物运输售后方案及保护措施

## 14 投标企业综合说明（工厂简介、生产厂商对代理商的授权证明（必须有）等）及投标单位认为有必要的其他资料